



PROGRAMME DE FORMATION CQP O.Q.N.I.

Réf. : MET-AGRO103

Mise à jour : 24/01/2024

PF.V12 : 22/01/2024

- **PUBLIC**

Ouvrier Qualifié de Nettoyage Industriel

- **PREREQUIS**

Aucun

- **OBJECTIF PROFESSIONNEL**

Obtenir le CQP OQNI

MODULE : PRODUIT PROCESS Produit de la Mer

- **OBJECTIFS OPERATIONNELS**

À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- PPSF1 – Contrôler et interpréter les données au cours d'une séquence du process au regard des standards (écarts quantitatifs / qualitatifs ...)
- PPSF2 – Juger d'une non-conformité
- PPSF3 – Identifier les écarts qualitatifs et/ou quantitatifs sur les produits et envisager les causes possibles
- PPSF4 – Réaliser les réglages courants pour rectifier d'éventuels écarts
- PPSF5 – Identifier les effets des actions de conduite de la machine sur le produit élaboré
- PPSF6 – Assurer une alimentation régulière
- PPSF7 – Respecter les modes opératoires, les instructions de production

- **CONTENU DE FORMATION**

LA COMPOSITION DES MATIERES PREMIERES

- Cas particulier du poisson
- Cas particulier du saumon
- La composition en fonction des origines

L'ALTERATION DES ALIMENTS

- L'action mécanique
- Les effets de la chaleur
- Les effets du froid

LES PROCEDES DE CONSERVATION

- Le froid positif
- Le froid négatif
- Le conditionnement
- Le sous vide

LA CONGELATION DES SAUMONS

- Effet de la congélation sur le muscle
- Les techniques de décongélation

VOS CONTACTS ASFO Adour

www.asfo-adour.org

ASFO Adour (Siège Social)
1052, Rue de la Ferme de Carboué
40000 MONT-DE-MARSAN
☎.05.58.75.72.80
asfo.mdm@asfo-adour.org

ASFO Adour
352, Rue Denis Papin - Village d'Entreprises
40990 SAINT-PAUL-LES-DAX
☎.05.58.91.19.00
asfo.dax@asfo-adour.org

ASFO Adour
116 Impasse de Guadelupéa
64480 USTARITZ
☎.05.59.46.14.41
asfo.bayonne@asfo-adour.org



PROGRAMME DE FORMATION CQP O.Q.N.I.

Réf. : MET-AGRO103

Mise à jour : 24/01/2024

PF.V12 : 22/01/2024

LE PARAGE

- Technique et règles d'hygiène

LE SALAGE

Les différentes techniques de :

- Salage au sel sec
- Salage à l'ancienne
- Salage en saumure

LE FUMAGE DU SAUMON

- Différents types de fumoir
- Le générateur de fumées
- Les sciures utilisables
- Le fumage à froid
- Le fumage à chaud

LE CONDITIONNEMENT

- Le parage
- Le tranchage
- La reconstitution
- Le conditionnement

LES CONTROLES DE FABRICATION

- Les contrôles quantitatifs
- Les contrôles qualitatifs
- Les instruments de contrôle
- Le déclassement des produits

MODULE : PRODUIT PROCESS / OUTILS INSTALLATIONS OQNI

- OBJECTIFS OPERATIONNELS
PRODUIT PROCESS

À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- PPC1 – Identifier les produits qu'il utilise aux différentes phases de nettoyage, et justifier leurs actions et utilités en référence à des critères d'efficacité et à des normes sanitaires
- PPC2 – Citer les composantes et les propriétés chimiques des principaux produits utilisés
- PPC3 – Citer les dosages des produits et les standards à respecter
- PPC4 – Donner des notions concernant les coûts liés à la consommation des produits utilisés

OUTILS INSTALLATIONS

Les outils de nettoyage

- OIC1 – Citer, identifier les différents outils de nettoyage mis à sa disposition
- OIC2 – Justifier l'utilisation de ces outils de nettoyage en fonction des activités à réaliser

Les installations à nettoyer

- OIC3 – Identifier la nature des supports
- OIC4 – Si besoin, repérer les circuits du nettoyage en place

VOS CONTACTS ASFO Adour
www.asfo-adour.org

ASFO Adour (Siège Social)
1052, Rue de la Ferme de Carboué
40000 MONT-DE-MARSAN
☎.05.58.75.72.80
asfo.mdm@asfo-adour.org

ASFO Adour
352, Rue Denis Papin - Village d'Entreprises
40990 SAINT-PAUL-LES-DAX
☎.05.58.91.19.00
asfo.dax@asfo-adour.org

ASFO Adour
116 Impasse de Guadelupéa
64480 USTARITZ
☎.05.59.46.14.41
asfo.bayonne@asfo-adour.org



PROGRAMME DE FORMATION CQP O.Q.N.I.

Réf. : MET-AGRO103

Mise à jour : 24/01/2024

PF.V12 : 22/01/2024

- **CONTENU DE FORMATION**

LES CONSEQUENCES D'UN NETTOYAGE DESINFECTION DEFECTUEUX

LES SOUILLURES ET LA RELATION SOUILLURE - SURFACE

LE NETTOYAGE

- Process
- Facteurs d'efficacité
- Aspects physico-chimique
- Les différentes méthodes
- Les produits

LA DESINFECTION

- Process
- Facteurs d'efficacité
- Aspects physi-chimique
- Les différentes méthodes
- Les produits

LES REGLES D'HYGIENE ET DE SECURITE

- La tenue de travail
- Prévention des risques
- L'entretien et le rangement du matériel, des produits et du local

LE MATERIEL DE NETTOYAGE

- Les centrales d'hygiène
- Le canon à mousse
- Les systèmes basse, moyenne et haute pression
- Les systèmes de NEP

LE MATERIEL A NETTOYER

- Notion de mécanique, d'électricité, d'hydraulique et de pneumatique
- Le démontage / remontage d'un poste

VOS CONTACTS ASFO Adour www.asfo-adour.org

ASFO Adour (Siège Social)
1052, Rue de la Ferme de Carboué
40000 MONT-DE-MARSAN
☎.05.58.75.72.80
asfo.mdm@asfo-adour.org

ASFO Adour
352, Rue Denis Papin - Village d'Entreprises
40990 SAINT-PAUL-LES-DAX
☎.05.58.91.19.00
asfo.dax@asfo-adour.org

ASFO Adour
116 Impasse de Guadelupéa
64480 USTARITZ
☎.05.59.46.14.41
asfo.bayonne@asfo-adour.org



PROGRAMME DE FORMATION CQP O.Q.N.I.

Réf. : MET-AGRO103

Mise à jour : 24/01/2024

PF.V12 : 22/01/2024

MODULE : FORMATION PRODUIT PROCESS – OUTILS INSTALLATIONS OQNI (Formation réalisée en interne par l'Entreprise)

- **OBJECTIFS OPERATIONNELS
PRODUIT PROCESS**

À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- PPC1 – Identifier les produits qu'il utilise aux différentes phases de nettoyage, et justifier leurs actions et utilités en référence à des critères d'efficacité et à des normes sanitaires
- PPC2 – Citer les composants et les propriétés chimiques des principaux produits utilisés
- PPC3 – Citer les dosages des produits et les standards à respecter
- PPC4 – Donner des notions concernant les coûts liés à la consommation des produits utilisés

OUTILS INSTALLATIONS

- OIC1 – Citer, identifier les différents outils de nettoyage mis à sa disposition
- OIC2 – Justifier l'utilisation de ces outils de nettoyage en fonction des activités à réaliser
- OIC5 – Identifier l'emplacement des pièces à monter / démonter sur les machines et les règles de sécurité qui s'y rapportent
- OIC6 – Citer quelques notions élémentaires de mécanique, d'électricité, d'hydraulique et de pneumatique en référence à ces travaux de montage / démontage et des aspects de sécurité qui leurs sont associés

- **CONTENU DE FORMATION**

LES POSTES

- But
- Matières premières / Produits
- Schéma de process
- Enjeux du poste
- Les modes et outils de Nettoyage et Désinfection

LES INSTALLATIONS ET MACHINES

- Fonction au sein de la Ligne
- Description
- Equipements
- Montage Démontage
- Les points sensibles
- Les actions à mener face à un dysfonctionnement

LES PRODUITS

- Utilisation
- Dosage
- Stockage
- Règles d'utilisation, Sécurité
- Consommation

VOS CONTACTS ASFO Adour www.asfo-adour.org

ASFO Adour (Siège Social)
1052, Rue de la Ferme de Carboué
40000 MONT-DE-MARSAN
☎.05.58.75.72.80
asfo.mdm@asfo-adour.org

ASFO Adour
352, Rue Denis Papin - Village d'Entreprises
40990 SAINT-PAUL-LES-DAX
☎.05.58.91.19.00
asfo.dax@asfo-adour.org

ASFO Adour
116 Impasse de Guadelupéa
64480 USTARITZ
☎.05.59.46.14.41
asfo.bayonne@asfo-adour.org



PROGRAMME DE FORMATION CQP O.Q.N.I.

Réf. : MET-AGRO103

Mise à jour : 24/01/2024

PF.V12 : 22/01/2024

ELEMENTS DE COMMUNICATION

- L'équipe autour du poste
- Les enregistrements
- S'informer, les informations à transmettre
- Le rattachement hiérarchique

MAINTENANCE DE 1^{ER} NIVEAU

- Définition de la Maintenance de 1^{er} niveau
- Notions élémentaires associées au fonctionnement des machines : électricité, mécanique, pneumatique ...
- Les opérations de première maintenance (entretien, lubrification, ...) du poste
- Les éléments de sécurité

MODULE : QUALITE

• OBJECTIFS OPERATIONNELS

À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- QC1 – Lister les critères qualité appliqués à son poste de travail (standards, paramètres, critères de conformité) et les principaux éléments de la démarche ou du système qualité de l'entreprise
- QC2 – Expliquer les conséquences directes et indirectes en cas de non-respect des critères de qualité
- QC3 – Citer les contrôles effectués à son poste par l'opérateur lui-même ou par le service concerné dans le cadre du système qualité de l'entreprise
- QC4 – Expliquer les standards de contrôle par rapport à des notions de risque et d'exigence clients
- QC 5 – Citer les points critiques sur l'installation à contrôler
- QC6 – Expliquer les fourchettes de tolérance
- QC7 – Connaître les instruments de contrôle et leur fonctionnalité

• CONTENU DE FORMATION

LE CLIENT

- Ses attentes
- Ses exigences, notion de cahier des charges
- Les différents Clients
- Présentation des produits finis par catégories, par Client

POURQUOI LA QUALITE

- Enjeux économiques
- Enjeux commerciaux
- Caractères spécifiques de la filière

NOTIONS QUALITE

- Définition et représentation de la qualité
- Causes et coût de la non qualité
- Les outils de la qualité

VOS CONTACTS ASFO Adour www.asfo-adour.org

ASFO Adour (Siège Social)
1052, Rue de la Ferme de Carboué
40000 MONT-DE-MARSAN
☎.05.58.75.72.80
asfo.mdm@asfo-adour.org

ASFO Adour
352, Rue Denis Papin - Village d'Entreprises
40990 SAINT-PAUL-LES-DAX
☎.05.58.91.19.00
asfo.dax@asfo-adour.org

ASFO Adour
116 Impasse de Guadelupéa
64480 USTARITZ
☎.05.59.46.14.41
asfo.bayonne@asfo-adour.org



PROGRAMME DE FORMATION CQP O.Q.N.I.

Réf. : MET-AGRO103

Mise à jour : 24/01/2024

PF.V12 : 22/01/2024

NOTIONS D'ASSURANCE QUALITE

- Certification ISO 9000 et Enjeux
- Certifications privées : IFS, BRC

NOTIONS DE TRACABILITE

- Outil de suivi de production
- Outil de traitement des non-conformités

NOTIONS SUR L'AUDIT

- Objectifs
- Déroulement
- Retours et conséquences

OUTIL DE LA QUALITE : L'AUTOCONTROLE

- Approche théorique
- Finalité de l'autocontrôle
- Organisation du poste de contrôle
- Connaissance des outils de mesures
- Impact du non-respect de l'autocontrôle
- Conditions de réussites
- Approche pratique
- Comment utiliser les appareils de mesure
- Comment enregistrer les résultats
- Etude des défauts rencontrés sur les produits
- Comportement en présence d'une anomalie

EXEMPLES ET EXERCICES

LA METHODE HACCP

- Vocabulaire
- Notions de dangers et risques
- Points critiques
- Critères de maîtrise et de surveillance
- Le plan HACCP

MODULE : HYGIENE – NETTOYAGE DESINFECTION

• OBJECTIFS OPERATIONNELS

À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- HC1 – Connaître les bases de microbiologie, de l'hygiène, les risques en cas de non-respect et identifier les sources de contamination ou de pollution
- HC2 – Etablir les liens de cause à effet entre les sources de contamination ou de pollution et la gestion de la qualité sanitaire des produits
- HC3 – Décrire les procédures d'hygiène qui s'appliquent à l'entreprise et principalement à son poste (plan d'hygiène et de nettoyage)
- HC4 – Identifier les produits et matériels de nettoyage autorisés pour l'entretien de son poste (plan d'hygiène et de nettoyage)

VOS CONTACTS ASFO Adour www.asfo-adour.org

ASFO Adour (Siège Social)
1052, Rue de la Ferme de Carboué
40000 MONT-DE-MARSAN
☎.05.58.75.72.80
asfo.mdm@asfo-adour.org

ASFO Adour
352, Rue Denis Papin - Village d'Entreprises
40990 SAINT-PAUL-LES-DAX
☎.05.58.91.19.00
asfo.dax@asfo-adour.org

ASFO Adour
116 Impasse de Guadelupéa
64480 USTARITZ
☎.05.59.46.14.41
asfo.bayonne@asfo-adour.org



PROGRAMME DE FORMATION CQP O.Q.N.I.

Réf. : MET-AGRO103

Mise à jour : 24/01/2024

PF.V12 : 22/01/2024

- **CONTENU DE FORMATION**

L'HYGIENE, UNE COMPOSANTE DE LA QUALITE

- Conséquences du non-respect des règles d'hygiène

NOTIONS DE MICROBIOLOGIE

- Des organismes vivants
- Les facteurs de développement
- Les vecteurs de contamination : locaux, personnel, matériel, emballage, matière 1^{ère}, etc ...

LES GRANDS PRINCIPES DE L'HYGIENE

- La marche en avant
- Le non entrecroisement des circuits
- La séparation des secteurs propres et des secteurs souillés
- La maîtrise des températures
- La gestion des temps de travail

L'HYGIENE DU PERSONNEL

- La tenue de travail
- Les mains : 1^{er} outil de travail
- L'état de santé

APPLICATIONS PRATIQUES SUR DIFFERENTS POSTES DE TRAVAIL

- Mise en évidence des risques majeurs
- Mise en évidence des critères de maîtrise

NETTOYAGE DESINFECTION

- Rôle et objectif du nettoyage et de la désinfection
- Les différents types de souillures
- Les 4 facteurs du nettoyage et de la désinfection :
 - . Le produit et sa concentration
 - . La température
 - . Le temps d'action
 - . L'action mécanique

MODULE : SECURITE – GESTES ET POSTURES

- **OBJECTIFS OPERATIONNELS**

À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- SC1 – Expliquer les règles de sécurité collectives et individuelles
- SC2 – Citer les zones à risques et les différents types de danger
- SC3 – Nommer, localiser et justifier les différents moyens de protection individuelle et collective
- SC4 – Repérer les responsabilités et les champs d'intervention des différents acteurs dans l'entreprise (CHSCT, Secouristes ...)
- SC5 – Citer les règles de sécurité du poste et les règles élémentaires de gestes et postures

VOS CONTACTS ASFO Adour www.asfo-adour.org

ASFO Adour (Siège Social)
1052, Rue de la Ferme de Carboué
40000 MONT-DE-MARSAN
☎.05.58.75.72.80
asfo.mdm@asfo-adour.org

ASFO Adour
352, Rue Denis Papin - Village d'Entreprises
40990 SAINT-PAUL-LES-DAX
☎.05.58.91.19.00
asfo.dax@asfo-adour.org

ASFO Adour
116 Impasse de Guadelupéa
64480 USTARITZ
☎.05.59.46.14.41
asfo.bayonne@asfo-adour.org



PROGRAMME DE FORMATION CQP O.Q.N.I.

Réf. : MET-AGRO103

Mise à jour : 24/01/2024

PF.V12 : 22/01/2024

- **CONTENU DE FORMATION**

SECURITE

- Les enjeux de la sécurité
- Notions de prévention et protection
- Les origines humaines des accidents
- Les origines dues aux infrastructures

L'ORGANISATION SECURITE DANS L'ENTREPRISE

- Le CSE
- Les Sauveteurs Secouristes du Travail (S.S.T.)

LA SECURITE DES PERSONNELS

- Règles et équipements de sécurité
- Le rangement
- La conduite à tenir en cas d'accident du travail
- La sécurité électrique
- La manutention manuelle
- Les responsabilités pénales

L'ACCIDENT DU TRAVAIL

- Analyse d'un accident du travail
- Les conséquences pour le salarié et pour l'entreprise

GESTES ET POSTURES

- Notions d'Anatomie et de physiologie
 - . La musculature
 - . La colonne vertébrale
- Les principes de sécurité physique et d'économie d'effort
 - . Les techniques de base pour lever et porter des charges
 - . Le travail musculaire dynamique
 - . Le travail musculaire statique
- Le poste de travail et l'homme
 - . Analyse des attitudes et situations au poste de travail
 - . Ergonomie
- Exercices pratiques avec les différentes familles de charges
 - . Lever, porter
 - . Déplacer, déposer

VOS CONTACTS ASFO Adour www.asfo-adour.org

ASFO Adour (Siège Social)
1052, Rue de la Ferme de Carboué
40000 MONT-DE-MARSAN
☎.05.58.75.72.80
asfo.mdm@asfo-adour.org

ASFO Adour
352, Rue Denis Papin - Village d'Entreprises
40990 SAINT-PAUL-LES-DAX
☎.05.58.91.19.00
asfo.dax@asfo-adour.org

ASFO Adour
116 Impasse de Guadelupéa
64480 USTARITZ
☎.05.59.46.14.41
asfo.bayonne@asfo-adour.org



PROGRAMME DE FORMATION CQP O.Q.N.I.

Réf. : MET-AGRO103

Mise à jour : 24/01/2024

PF.V12 : 22/01/2024

MODULE : COMMUNICATION ENTREPRISE

• OBJECTIFS OPERATIONNELS

À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- CPC1 – Expliquer le circuit et l'utilisation des informations traitées en cours de production
- CPC2 – Lister et expliquer l'utilité des différents documents de travail mis à disposition au poste (modes opératoires, documents de suivi et d'enregistrement, consignes ...)
- CPC3 – Situer son activité par rapport à l'organisation de l'entreprise
- CPC4 – Situer et définir le rôle des principaux interlocuteurs dans l'entreprise
- CPC5 – Décrire les procédures de signalement d'un dysfonctionnement au service maintenance

• CONTENU DE FORMATION

NOTION D'ENTREPRISE

- Présentation des fonctions et des tâches
- Organisation

LES MISSIONS DE L'ENTREPRISE

- Mission globale
- Missions fonctionnelles

L'ORGANIGRAMME D'ENTREPRISE

- La présentation d'une organisation
- Les relations d'autorité
- Les relations fonctionnelles
- Analyse et construction d'un organigramme

L'ORGANISATION DE L'ATELIER

- Organigramme
- Rôles et fonctions
- Les circuits de l'information
- Les supports d'information de l'atelier

OPTIMISER SA COMMUNICATION

- Faire le point sur son style de communication
 - . Identifier points forts et pistes de progrès
 - . Comprendre comment les autres nous perçoivent
- Maîtriser les composantes d'une communication relationnelle efficace
 - . Identifier les différents modes de relations interpersonnelles
- Le poids des mots, l'influence des gestes, le langage du corps
 - . Saisir le poids des mots et du langage
 - . Coordonner sa communication verbale et non verbale
- Savoir écouter pour apporter des réponses adéquates
 - . Développer une attitude d'écoute active en situation de face à face
 - . Utiliser la reformulation pour lever les incompréhensions
- Apprendre à se positionner par rapport à ses interlocuteurs
 - . Situer sa fonction au sein de l'équipe
 - . Se positionner comme interlocuteur

VOS CONTACTS ASFO Adour
www.asfo-adour.org

ASFO Adour (Siège Social)
1052, Rue de la Ferme de Carboué
40000 MONT-DE-MARSAN
☎.05.58.75.72.80
asfo.mdm@asfo-adour.org

ASFO Adour
352, Rue Denis Papin - Village d'Entreprises
40990 SAINT-PAUL-LES-DAX
☎.05.58.91.19.00
asfo.dax@asfo-adour.org

ASFO Adour
116 Impasse de Guadelupéa
64480 USTARITZ
☎.05.59.46.14.41
asfo.bayonne@asfo-adour.org



PROGRAMME DE FORMATION CQP O.Q.N.I.

Réf. : MET-AGRO103

Mise à jour : 24/01/2024

PF.V12 : 22/01/2024

MODULE : ENVIRONNEMENT (Formation réalisée en interne par l'Entreprise)

- OBJECTIFS OPERATIONNELS

À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- EC1 – Identifier les enjeux pour l'entreprise d'une politique environnementale (réglementation, économie)
- EC2 – Citer les actions liées à l'environnement à mettre en œuvre à son poste de travail

- CONTENU DE FORMATION

INTRODUCTION

- Historique
- Les grands principes
- Les enjeux : réglementation et économie
- Les objectifs du développement durable
- Les obligations légales et les normes existantes

APPLICATIONS

- Economiser les ressources
- Produire et consommer différemment
- Comprendre les règles éthiques et sociales et les mettre en place dans l'Entreprise au quotidien

INITIATION AU DEVELOPPEMENT DURABLE

- Leviers d'action et stratégies simples à adopter pour agir sans dépenser plus
- Exercices appliqués, ou applications mises en œuvre par et dans l'Entreprise
- Exercices appliqués, ou applications mises en œuvre spécifiquement aux postes de travail (en lien avec les tuteurs)
- Mise en place de critères de progression pour répondre aux objectifs du Grenelle

CONCLUSION

- Bilan

VOS CONTACTS ASFO Adour www.asfo-adour.org

ASFO Adour (Siège Social)
1052, Rue de la Ferme de Carboué
40000 MONT-DE-MARSAN
☎ .05.58.75.72.80
asfo.mdm@asfo-adour.org

ASFO Adour
352, Rue Denis Papin - Village d'Entreprises
40990 SAINT-PAUL-LES-DAX
☎ .05.58.91.19.00
asfo.dax@asfo-adour.org

ASFO Adour
116 Impasse de Guadelupéa
64480 USTARITZ
☎ .05.59.46.14.41
asfo.bayonne@asfo-adour.org



PROGRAMME DE FORMATION CQP O.Q.N.I.

Réf. : MET-AGRO103

Mise à jour : 24/01/2024

PF.V12 : 22/01/2024

MODULE : NOTIONS DE BASE

• OBJECTIFS OPERATIONNELS

À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Effectuer les calculs de base nécessaires pour l'exercice de leur activité
- Veiller la cohérence des résultats
- Réaliser et interpréter des résultats avec les précisions qui s'imposent
Au regard des compétences attendues du référentiel
- CPSF2 – Résoudre un problème faisant appel à des notions de calcul simple
- QC6 – Expliquer les fourchettes de tolérance
- PPSF1 – Contrôler et interpréter les données au cours d'une séquence du process au regard des standards (écarts quantitatifs / qualitatifs ...)

• CONTENU DE FORMATION

RAPPELS SUR LES CALCULS DE BASE

- Les nombres, puissances
- Notion d'arrondi, ordre de grandeur
- Addition
- Multiplication
- Division

L'UTILISATION DE LA MACHINE A CALCULER

LES UNITES DE MESURES

- Longueur, surface
- Masse
- Capacité, volume
- Température

LES CALCULS « COMPLEXES »

- Moyenne, moyenne pondérée
- Règle de 3
- Pourcentage

NOTION DE PRECISION ET DE TOLERANCE

LECTURE DE COURBES

- Courbes
- Diagrammes

TECHNOLOGIE

- Notion de Pression, Sous vide

VOS CONTACTS ASFO Adour www.asfo-adour.org

ASFO Adour (Siège Social)
1052, Rue de la Ferme de Carboué
40000 MONT-DE-MARSAN
☎.05.58.75.72.80
asfo.mdm@asfo-adour.org

ASFO Adour
352, Rue Denis Papin - Village d'Entreprises
40990 SAINT-PAUL-LES-DAX
☎.05.58.91.19.00
asfo.dax@asfo-adour.org

ASFO Adour
116 Impasse de Guadelupéa
64480 USTARITZ
☎.05.59.46.14.41
asfo.bayonne@asfo-adour.org



PROGRAMME DE FORMATION CQP O.Q.N.I.

Réf. : MET-AGRO103

Mise à jour : 24/01/2024

PF.V12 : 22/01/2024

- **METHODES ET OUTILS PEDAGOGIQUES**

- Formation en Présentiel
- Modalités pédagogiques, moyens, outils utilisés pour favoriser l'engagement des bénéficiaires : Exposés, échanges, mise en situation, jeux de rôle, analyses

- **MODALITES D'EVALUATION**

- Questionnaire individuel de satisfaction et d'auto-positionnement sur l'atteinte des objectifs en fin de formation
- Moyens mobilisés pour mesurer les acquis du bénéficiaire en cours et/ou en fin de la formation : mises en situation, tests de vérification des acquis

- **FORMATEUR**

Formateur spécialiste CQP IAA

- **SANCTION DE LA FORMATION**

Attestation de formation - CQP

- **DUREE et LIEU**

4 jours, à raison de 7 heures par jour. Voir devis ci-joint

- **DATES, MODALITES ET DELAIS D'ACCES**

Selon devis joint

Contactez votre Centre ASFO Adour pour valider votre inscription après analyse de votre besoin et, le cas échéant, vérification des prérequis (échange téléphonique)

- **TARIFS HT et TTC (TVA au taux en vigueur)**

Formation en INTRA. Devis en fonction des modalités de mise en œuvre (durée, financement, ...). Nous consulter

- **MODALITES D'ACCES AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP**

L'ASFO Adour peut proposer des aménagements (techniques, organisationnels et/ou pédagogiques) pour répondre aux besoins particuliers de personnes en situation de handicap.

Un référent Handicap est à votre disposition.

Le registre d'accessibilité aux Personnes en Situation de Handicap est téléchargeable sur notre site Internet grâce au lien suivant : <https://www.asfo-adour.org/nos-documents>

- **INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES**

- **Chiffres clés Qualité**

. Nombre de stagiaires et moyenne de satisfaction sur <https://www.asfo-adour.org/certifications-et-qualite>

- **Formation certifiante**

. Taux d'obtention de la certification : sur <https://www.asfo-adour.org/certifications-et-qualite>

. Equivalences, passerelles, suite de parcours et débouchés : www.certificationprofessionnelle.fr

/ Recherche libre par certification

- **Possibilités de financement**

Informations générales et contacts dédiés selon votre statut en contactant votre Centre ASFO Adour et sur <https://www.asfo-adour.org/information-formation>

VOS CONTACTS ASFO Adour www.asfo-adour.org

ASFO Adour (Siège Social)
1052, Rue de la Ferme de Carboué
40000 MONT-DE-MARSAN
☎.05.58.75.72.80
asfo.mdm@asfo-adour.org

ASFO Adour
352, Rue Denis Papin - Village d'Entreprises
40990 SAINT-PAUL-LES-DAX
☎.05.58.91.19.00
asfo.dax@asfo-adour.org

ASFO Adour
116 Impasse de Guadelupéa
64480 USTARITZ
☎.05.59.46.14.41
asfo.bayonne@asfo-adour.org



PROGRAMME DE FORMATION CQP O.Q.N.I.

Réf. : MET-AGRO103

Mise à jour : 24/01/2024

PF.V12 : 22/01/2024

- **Règlement intérieur** téléchargeable sur <https://www.asfo-adour.org/nos-documents>
- L'entrée en formation vaut acceptation de celui-ci par le stagiaire.
- **Coordonnées et plan d'accès des Centres ASFO Adour** disponibles sur <https://www.asfo-adour.org/nous-contacter>
 - **Déclaration d'Activité ASFO Adour** enregistrée sous le numéro 72 40 00003 40.
- Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat.

VOS CONTACTS ASFO Adour www.asfo-adour.org

ASFO Adour (Siège Social)
1052, Rue de la Ferme de Carboué
40000 MONT-DE-MARSAN
☎ .05.58.75.72.80
asfo.mdm@asfo-adour.org

ASFO Adour
352, Rue Denis Papin - Village d'Entreprises
40990 SAINT-PAUL-LES-DAX
☎ .05.58.91.19.00
asfo.dax@asfo-adour.org

ASFO Adour
116 Impasse de Guadelupéa
64480 USTARITZ
☎ .05.59.46.14.41
asfo.bayonne@asfo-adour.org